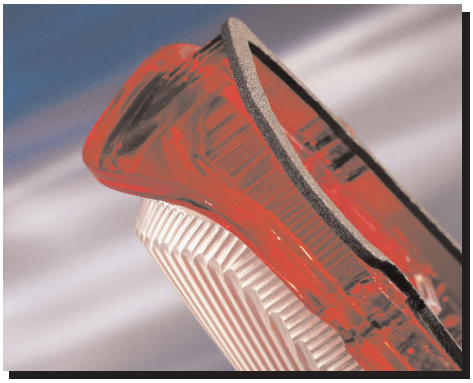
737 Résine Cyanoacrylate

Permabond 737

Permabond Black Magic 737 est une colle cyanoacrylate souple et renforcée. Elle résiste parfaitement aux impacts et au pelage. Ces performances aux temperatures élevées aisnsi que sa couleur foncée font de Black Magic un produit répondant à un très grand nombre d'applications. Il adhere rapidement à toute une série de surfaces, y compris l'aluminium, l'acier (zingué ou pas).



737 est renforcée

- polymérisation du produit pur à temperature naturelle
- polymérisation rapide
- sans solvants
- cole bien des plastiques et caoutchoucs
- pas de mixage necéssaire

Résumé:
Viscosité elevée
Tenue fort
Pour plastiques, caoutchoucs et métaux

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Couleur	**noir**
Viscosité @25°C	**3.000 mPa.s**
Densité	**1,10**
Produit Chimique	**Ethyl Cyanoacrylate**

PERFORMANCES

Contrainte de Traction	**25 N/mm²**
Jeu maximum	**0,5 mm**

VITESSE DE POLYMÉRISATION

Manipulable	**10-30 s**
Polymérisation complète	**24 h**

Le temps de polymérisation est typiquement ceui que nous pouvons espérer sur la plupart des caoutchoucs et plastiques. Le temps de manipulation peut être affecté par la température, l'humidité ambiante et la nature des surfaces à assembler. Des jeux importants ou des surfaces acides peuvent aussi réduire le temps de polymérisation. Cici peut être résolu en utilisant notre activateur de surface ***Permabond CSA.***

Permabond®
Engineering Adhesives

TEMPERATURE DE SERVICE

La température de service recommandée pour le 737 est comprise entre -40 et +120°C. Par ailleurs il peut être soumis à des températures plus élevées dans la mesure où il n'est pas sous contraintes.

Stockage:

La durée de vie de ce produit est de 6 mois à partir de la date d'envoi de notre usine. La durée de vie n'est valable que dans la mesure où le produit a été stocké à une température comprise entre 5 et 7°C dans son emballage d'origine non ouvert.
Les produits stocké au frais doivent revenir naturellement à température ambiante avant de les ouvrir afin de ne pas créer de condensation qui causerait une polymérisation prématurée du produit.

Principes de sécurité et d'hygiène:

Nous pouvons fournir la Fische H & S sur simple demande. Les utilisateurs pourront ainsi utiliser nos produits dans les meilleures conditions d'hygiène et de sècurité.

Mode d'Emploi:

- Les surfaces à assembler devront être propres et parfaitement dégraissées.
- L'utilisation d'un solvant organique tel que l'Acétone ou le Methyl Ethyl Cétone (MEC) est recommandé.
- L'abrasion avant le dégraissage pourra vous aider à réaliser une meilleure préparation de surface.
- Appliquer l'adhésive en couche fine sur **une** des surfaces et assembler les deux pièces en vous assurant quelles sont correctement alignées.
- Assembler les deux pièces avec suffisamment de pression pour que la colle couvre toute la surface. Ne pas modifier l'alignement des pièces après que le temps de manipulation soit dépassé.

D' AUTRES PRODUITS PERMABOND À VOTRE DISPOSITION...

Des adhésives cyanoacrylate
Utilisation:
Odeur bas
Résistante à des températures élevées
Cole des métaux
Flexible
Fort

Nous avons aussi un nouveau polyolefin destiné à la preparation de polypropylène, polyethylène et PTFE pour usage avec des adhésives cyanoacrylate.

Adhésives anaérobis...
Blocage et étancheité de filetages
Colage permanente
Résistance à des températures élevées
Renforcé
Plusieures viscositées et plusieurs puissances existent

Si vous voullez de l'assistance pour l'usage et caractéristiques de nos produits, veuillez s'il vous plaît contacter le group Permabond qui vous donnera des instructions téchniques pour ce qui concerne la préparation des surfaces, geométrie coaxiale, selection des adhésives et comment optimizer votre procès de production.

Permabond 737

Les informations et les recommandations ci-incluses sont basées sur notre expérience et nous les croyons exactes. Cependant nous ne pouvons donner aucune responsabilité en ce qui concerne leur exactitude et aucune déclaration ci-incluse ne doit être prise pour une déclaration de résponsabilité ou de garantie. En chaque cas nous recommandons vivement qu'avant l'utilisation de quelque produit, les acheteurs entreprennent leurs propres tests afin de déterminer, à leur propre satisfaction, que le produit convient à leurs besoins particuliers sous les conditions pertinentes à leurs opérations.

UK Customer Service: 0800 975 9700 UK Helpline: 0800 975 9800 Tel. +44(0)2380 611400
Germany: 0800 10 13 177 France: 0805 11 13 88 Fax. +44(0)2380 611700

Permabond®
Engineering Adhesives

Permabond Engineering Adhesives Ltd, Wessex House, Upper Market Street, Eastleigh, SO50 9FD